

Ventosa Trifuncional Dorot

Modelo: DAV-MH, DN50-300, PN16-25

Las ventosas son consideradas el más importante equipo para protección de redes, aparte de hacer funcionar las redes sin aire y evitar que colapse la tubería, es uno de los principales equipos para defender de los golpes de ariete debido a la detención de bombas.

La ventosa DOROT serie DAV puede incorporar un sistema que ayuda a prevenir cierres bruscos de la ventosa, asegurando una presión dentro de ésta la tubería que ayuda a evitar cualquier golpe de ariete.

Diseño:

El diseño de la ventosa DOROT está basado en dos flotadores concéntricos el primero tapa el orificio cinético y el segundo tapa el pequeño orificio que se aloja en el flotador cinético.

Posee dos salidas que permiten o ayudan a saber si la ventosa está funcionando correctamente. Se le puede adosar un dispositivo que elimina la posibilidad que la ventosa se cierre, además de controlar la salida de aire de la tubería.

Al margen de esto, tienen como objetivos la protección de instalaciones contra golpes de ariete que comiencen por una depresión (parada de una bomba de elevación de agua).

Esta ventosa facilita el llenado y vaciado de tuberías, permitiendo que entre y salga aire en estos procesos.

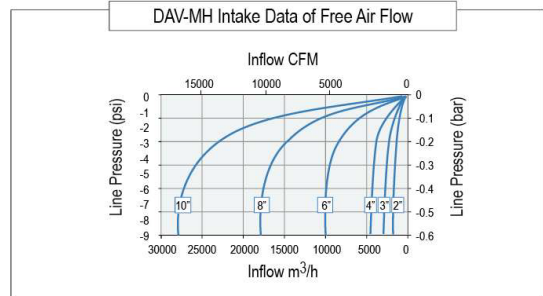
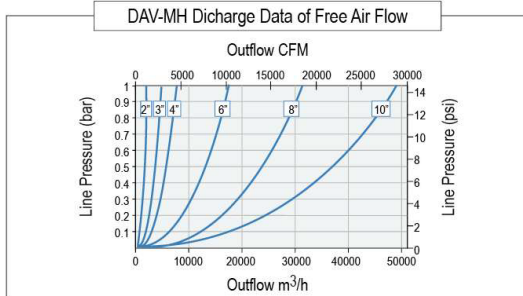
Con ello se consigue :

- Descarga e introduce en forma rápida grandes cantidades de aire de la red y evita el deterioro de las tuberías especialmente en los procesos de llenado y vaciado.
- Descarga pequeñas cantidades de aire que hay que desalojar en condiciones de presión de red y evita la creación de bolsones de aire que producen golpes y pérdidas de carga.
- Puede descargar aire en forma controlada (se regula), permitiendo evitar posibles golpes de ariete por un llenado excesivamente rápido, o peor aún por un cierre brusco de la ventosa.
- Una menor necesidad de mantenimiento debido a su fabricación en materiales no corrosivos y la protección con pintura epóxica del cuerpo de fundición.
- En el caso del vaciado de la tubería, ambos flotadores caen, permitiendo la entrada masiva de aire.





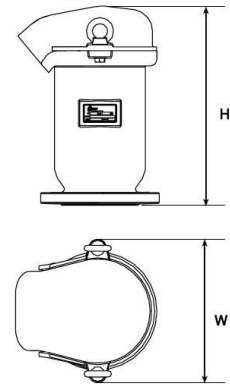
Gráficos de descarga :



Medidas :

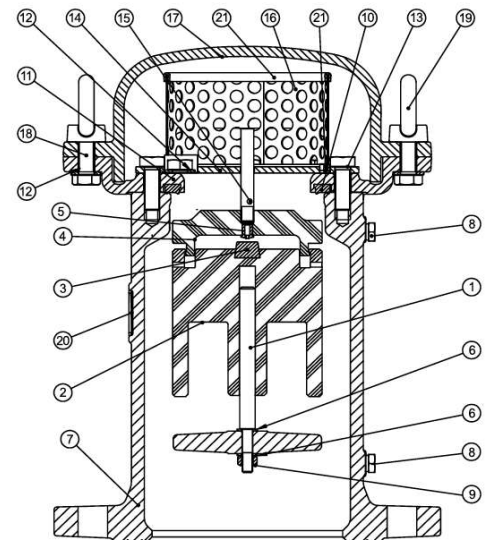
Diámetro Nominal		Largo H		Ancho W		d-Kinetico Area orificio		Peso Aproximado	
Plg	mm	Plg	mm	Plg	mm	Plg2	mm2	kg	lbs
2	50	9,8	250	6,5	165	3	1960	7,5	16,5
3	80	11	280	8,9	225	7,7	5000	12	27
4	100	15,7	400	11,2	285	12,2	7855	26	57
6	150	18,5	470	14,8	375	27,4	17670	52	115
8	200	22,8	580	18,9	480	48,7	31415	130	192
10	250	27,4	695	22,6	575	48,7	49090	215	478

Conecciones : Flanges; ISO, ANSI, BS, JIS
Hilos; BSP, NPT (Solamente válvulas de 50mm)



Materiales :

Nº	DESCRIPCION	MATERIAL	NOTA
1	Guía principal	SST 304	
2	Primer Flotador	HDPE	
3	Sello del Orificio	EPDM	
4	Base Flotador	HDPE	
5	Orificio purgador	SST 334	
6	Arandela	SST 334	DIN125-A2
7	Cuerpo	D.I. ISO 1083 GR 400-15	
8	Tapón	Brass EN 12165 CW617N	
9	Tuerca	SST 304	DIN934-A2
10	Sello orificio kinético	NR	
11	Flange asiento	D.I. ISO 1083 GR 400-15	
12	Arandela	SST 304	DIN125-A2
13	Perno	SST 304	
14	Guía eje superior	SST 304	
15	Eje superior	SST 304	DIN933-A2
16	Malla	SST 304	
17	Tapa	D.I. ISO 1083 GR 400-15	
18	Perno	SST 304	
19	Arandelas levante	Fundición de Acero	
20	Placa I. D.	Aluminio	
21	Terminación malla	PVC	



E1

Válvulas