



## Ingeniería ,Suministro y puesta en marcha de 4 filtros de malla auto limpiantes Proyecto Minera Esperanza (Centinela)

*Mandante* **Antofagasta Minerals S.A.**  
*Fecha entrega* **Noviembre 2012**  
*Lugar* **Antofagasta, Chile**

- Contempla una captación de agua de mar de 2.852 m<sup>3</sup>/hr.
- Eathisa suministró filtros de agua de mar para una presión de 25 bar.
- La falla en este sistema deja como resultado la detención de la producción en la mina.



**Realizado por TecnoRecursos**