



## Planta de Tratamiento de Aguas Servidas, Localidad Baquedano

*Mandante*

*Bhp Billinton, Minera Spence*

*Fecha entrega*

*Abril 2014*

*Lugar*

*Antofagasta, Chile*

- Ampliación y automatización de planta existente de 1 l/s a 20 l/s.
- Se construyó 2 reactores de capacidad 200 m<sup>3</sup> y se actualizó tecnológicamente uno existente de igual capacidad.
- Suministro del equipamiento necesario para el proyecto.
- Montaje del equipamiento.
- Montaje del piping de interconexión.
- Instalación del sistema de energía eléctrica.
- Instalación del sistema de automatización y control.
- La construcción sumó un salto cualitativo en los estándares de calidad del agua tratada, así como un fuerte desarrollo tecnológico.

**Proyecto realizado bajo modalidad FAST TRACK**

**Realizado por TecoRecursos**

