



Diseño y Suministro de planta de Electrocloración para la captación Michilla Proyecto Minera Esperanza (Centinela)

<i>Mandante</i>	Antofagasta Minerals S.A
<i>Fecha entrega</i>	Noviembre 2010
<i>Lugar</i>	Antofagasta, Chile

- Contempla una captación de agua de mar de 2.852 m³/hr
- El proyecto de Eathisa consistió en el diseño y suministro de una planta de electrocloración para esa captación.
- El propósito es la generación de hipoclorito de sodio, a partir de la electrólisis del agua de mar, el cual es inyectado en la propia tubería de captación para la eliminación del biofouling.
- Como parte del diseño se utilizaron también baterías de filtros de anillas para la retención de impurezas.
- Tanto la electrocloración como los filtros de anillas eran tecnologías que no eran conocida ni utilizadas en ese momento en las mineras y fueron introducidas exitosamente por Eathisa.

