



## Planta Osmosis Inversa para Agua Potable Campamento 5400

<i>Mandante</i>	<i>Minera Escondida</i>
<i>Fecha entrega</i>	<i>Mayo 2012</i>
<i>Lugar</i>	<i>Antofagasta, Chile</i>

- Este proyecto consiste en un sistema de Osmosis Inversa con una producción de 60 m<sup>3</sup>/h.
  - La característica de este proyecto es su modularidad
  - La recuperación del sistema aumentó un 50% con respecto a los sistemas de Osmosis existentes en la mina.
- El proyecto incluyó:
- Suministro
  - Pruebas
  - Puesta en marcha

