



## Planta de Osmosis Inversa Campamento 2.3

Mandante	<b>Minera Escondida</b>
Fecha entrega	<b>Diciembre 2012</b>
Lugar	<b>Antofagasta, Chile</b>

- Este proyecto consiste en un sistema de Osmosis Inversa con una producción de 35 m<sup>3</sup>/h.
  - Fué solicitado una vez que entró en funcionamiento el campamento 5400.
  - Se redujo el mantenimiento de los equipos, haciendo lavados químicos cada 8 meses.
- El proyecto incluyó:
- Suministro
  - Pruebas
  - Puesta en marcha

